

# SYSTEMY TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO - PRZENOŚNIKI, LINIE TRANSPORTUJĄCE

## PŁYTKOWE



Przenośniki „płytkowe” przeznaczone są do przemieszczania butelek, słoików - szklanych i plastikowych, puszek metalowych, kartonów i wielu innych produktów. Moduły urządzenia wraz z odpowiednio dobranym nośnikiem w postaci łańcucha stalowego lub plastikowego mogą pracować w ruchu poziomym lub pod nachyleniem, prostobieżnie lub zakrętowo, posiadając budowę jedno lub wielorzędową. Dzięki odpowiedniej konstrukcji, przenośniki tego typu wykorzystywane są w wielu procesach technologicznych, np: napełniania, etykietowania, zamykania, kapslowania, sortowania, itp. Stalowa rama nośna oraz elementy łączne i ślizgowe z tworzywa zapewniają sztywność oraz stabilność całej konstrukcji, a także cichą pracę oraz odporność urządzenia na pracę w wysokich temperaturach i środowisku agresywnym chemicznie. Możliwość regulacji band bocznych pozwala transportować produkty w szerokim zakresie średnic i wysokości.

- przemysł rozlewniczy
- spożywczy, warzywno - owocowy
- przemysł chemiczny, farmaceutyczny

## NA MACIE MODULARNEJ



Przenośniki, w których medium transportującym jest mata modularna, umożliwiają transport zarówno produktów w opakowaniach, jak i luzem, np.: owoców, mięsa, wypieków, kartonów, butelek, puszek, słoików, zgrzewek, książek i wielu innych. Konstrukcja transportera pozwala przemieszczać produkt w ruchu poziomym lub pod nachyleniem, prostobieżnie lub na zakrętach. Różnorodność układu napędzania maty oraz szereg jej typów, np.: z grzebieniami, zabierakami, drobnymi wypustkami, rolkami poprzecznymi i wzdłużnymi oraz gumowaną powierzchnią antypoślizgową, wpływa na możliwości wykorzystania tego typu przenośników w różnych warunkach i wielu gałęziach przemysłu.

- przemysł rozlewniczy
- spożywczy, mięsny, warzywno-owocowy
- przemysł ciastkarski, piekarniczy
- drukarnie, logistyka

## GRIPPOWE



Przenośniki „grippowe” stosowane są wszędzie tam, gdzie potrzebne jest połączenie ze sobą dwóch linii znajdujących się na różnych poziomach lub na innym piętrze. W zależności od masy i rodzaju transportowanego produktu dobierane są odpowiednie łańcuchy, a kierunek ruchu w zależności od potrzeb może odbywać się w górę lub w dół. Urządzenia tego typu wykorzystywane są głównie do transportu: butelek, słoików, aerozoli, opakowań kartonowych, puszek, itp. Zastosowanie odpowiednio zaprojektowanego mechanizmu rozsuwania łańcuchów, daje możliwość przemieszczania produktów o różnych średnicach i kształtach na jednej linii. Pozwala to również na efektywne wykorzystanie dostępnej przestrzeni roboczej w hali produkcyjnej, a także szybkie przestawienie produkcji na inny produkt.

- przemysł rozlewniczy
- spożywczy, warzywno-owocowy
- przemysł farmaceutyczny, chemiczny
- przemysł kosmetyczny

## SIATKOWE



Transportery „siatkowe” to urządzenia, w których medium transportującym jest siatka stalowa o różnorodnych wariantach splotu i podziałki. Przenośniki tego typu przeznaczone są do transportu materiałów o podwyższonej temperaturze, np.: gorących wypieków wychodzących prosto z pieca, szklanych wyrobów hutniczych, a także wykorzystywane są w urządzeniach suszących, piecach przelotowych, w przemyśle ceramicznym, tekstylnym, a także elektrotechnicznym. Siatka jak i przenośniki wykonane są ze stali nierdzewnej i stali czarnej. Napęd regulowany jest za pomocą motoreduktora ślimakowego, co pozwala uzyskać płynną regulację obrotów wału napędowego transportera.

- przemysł piekarniczy
- przemysł ciastkarski

## DEPAKSERY



Urządzenia depakujące, tzw „depaksery”, służą do odbierania opakowań z jednego końca linii produkcyjnej i przekazywanie ich w odpowiednim, regulowanym wg. potrzeb tempie do następnej linii produkcyjnej. W procesie tym dodatkowo produkt wyjmowany jest z tzw. busoli, paków lub paletek pozycjonujących opakowanie i odstawiany na transporter. Rozwiązanie takie daje możliwość ciągłego odbierania opakowań z linii produkcyjnej w równych odstępach czasu, zapewniając jednocześnie ciągłą i równomierną pracę linii następnej. Tak jak w transporterach „grippowych” zastosowanie mechanizmu rozsuwania łańcuchów, pozwala na przemieszczanie produktów o różnych średnicach i kształtach na jednej linii, a także szybkie przestawienie produkcji na inny produkt.

- przemysł kosmetyczny, chemiczny
- przemysł farmaceutyczny

## STOŁY BUFORUJĄCE



Stoły buforujące mają za zadanie akumulować nadmierną ilość produktów napływających z linii produkcyjnych. Mogą one również wyrównywać ich przepływ, buforować je lub wyodrębnić pojedyncze sztuki. Dzięki zastosowaniu tego typu urządzeń pracownicy mają odpowiednią ilość czasu na zapakowanie produktów do kartonowych pudełek, tacek czy skrzynek, a także na wyeliminowanie wadliwych sztuk towaru. Urządzenia te doskonale sprawdzają się przy wytwarzaniu produktów pakowanych w pudełka, puszki, kubki oraz dla wielu innych typów opakowań: szklanych, tekturowych czy też plastikowych. Stoły buforowe zazwyczaj znajdują się na końcu linii produkcyjnej i znacząco usprawniają pracę manualną operatorów ciągów technologicznych.

- przemysł mleczarski, spożywczy
- przemysł kosmetyczny, chemiczny

## ROLKOWE



Transportery rolkowe charakteryzują się stabilną, zwartą i sztywną konstrukcją. Medium transportującym są tutaj rolki stalowe lub plastikowe, które mogą być napędzane lub nie. Przenośniki rolkowe, tzw. samotoki, często stosuje się tam, gdzie możliwe jest ręczne lub grawitacyjne przemieszczanie produktów. Natomiast w transporterach napędzanych napęd jest przekazywany poprzez przekładnię łańcuchową lub pasek polikordowy. Przenośniki tego typu mogą być wykonane w wersji z obrotnicą lub stołem unoszącym. Znajdują one szerokie zastosowanie jako stanowiska montażowe przy liniach produkcyjnych, w transporcie materiałów ciężkich o regularnych kształtach, np. pudeł, worków, skrzyń, palet, itp..

- przemysł meblarski, drukarnie
- przemysł spożywczy, rozlewniczy
- logistyka, montownie

## TAŚMOWE



Transportery taśmowe znajdują szerokie zastosowanie w pracach przeładunkowo-transportowych, magazynach, na składowiskach i placach budów, w ciągach technologicznych, w transporcie elementów o niewielkich gabarytach, a także w przemieszczaniu materiałów sypkich i wielu innych. Rodzaj taśmy w przenośnikach dobierany jest w zależności od transportowanego produktu. W naszych urządzeniach stosujemy taśmy elastyczne o różnych powłokach i strukturze strony nośnej. Są one wykonane z kilku warstw gumy lub tworzyw poliestrowych na podstawie przekładek tekstylnych, a specjalne ich typy zaopatrzone są w powierzchnię antypoślizgową lub zabieraki.

- przemysł spożywczy, warzywno-owocowy
- przemysł ciastkarski, piekarniczy
- drukarnie, logistyka

## ŁAŃCUCHOWE



Niektóre procesy produkcyjne i produkty wymagają zastosowania transporterów łańcuchowych. Urządzenia tego typu wykorzystywane są głównie do przenoszenia palet, skrzyń, kontenerów plastikowych i metalowych. Medium transportującym są tutaj łańcuchy umieszczone w specjalnych prowadnicach ślizgowych z tworzywa sztucznego, o dużej wytrzymałości na nacisk i ścieranie. Takie rozwiązanie konstrukcyjne zapewnia bezpieczny transport zarówno lekkich jak i ciężkich produktów. Przenośniki tego typu mają szerokie zastosowanie w wiązaniu poszczególnych odcinków linii technologicznych w całość, a także w ciągach magazynowych.

- przemysł spożywczy, mięsny
- przemysł rozlewniczy
- drukarnie, logistyka

## SPIRALNE



Podstawowym mechanizmem nośnym przenośników spiralnych jest spirala bezosiowa, która swoim ruchem wirującym zapewnia transport produktów wokół własnej osi, w całym przekroju przenośnika, w kierunku wznoszącym lub opadającym na wielu poziomach. Główną zaletą stosowania tego typu urządzeń jest transport dużej ilości produktów przy niskich obrotach spirali, minimalnym zużyciu energii elektrycznej oraz powierzchni produkcyjnej. Przenośniki spiralne są produkowane w różnych średnicach i z dowolną ilością zwojów transportujących. Ponadto ich konstrukcja pozwala na skierowanie strumienia przepływu produktów w dowolnym kierunku, w zależności od potrzeb technologicznych linii.

- przemysł cukierniczy, piekarniczy
- przemysł spożywczy, mięsny

## SPECJALNE



Projektujemy i wykonujemy również specjalne konstrukcje przenośnikowe dostosowane do indywidualnych potrzeb Klienta. Każda z nich jest oryginalnym rozwiązaniem, maksymalnie przystosowanym do technologii, rozkładu pomieszczeń i specyfiki określonej produkcji. Nasz dział konstrukcyjny wspomagany przez nowoczesne oprogramowanie CATIA uwzględni wszystkie Państwa sugestie przy projektowaniu kompletnych, w pełni zautomatyzowanych linii transportujących wraz z elektronicznymi układami sterowania. Natomiast dział produkcji i montażu w oparciu o swoje doświadczenie, nowoczesny park maszynowy obrabiarek CNC (od 3 do 5 osi), oprogramowanie CAD/CAM oraz wdrożony system ISO 9001, zagwarantuje najwyższą jakość dostarczanych przez nas produktów. Zapewniamy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, a także instalację, wdrożenie i uruchomienie zamówionych urządzeń.

## SERWIS I MODERNIZACJA



Zajmujemy się również modernizacją, naprawą i serwisem już istniejących pojedynczych przenośników lub całych linii. Projektujemy i budujemy zadania linii transportujących w przemyśle rozlewniczym, zakładach przetwórstwa owocowo-warzywnego, itp.. Zajmujemy się również produkcją części z technicznych tworzyw sztucznych takich jak polietylen, poliamid, poliacetal, teflon i innych. W ofercie naszej znajdują się wszelkiego rodzaju prowadnice, profile, ślizgi, koła napędowe i bierne, rolki, tuleje, prowadnice zakrętowe jedno i wielorzędowe, gwiazdy, ślimaki, stoły prowadzące, elementy nietypowe wg rysunku Klienta. W celu zapoznania się z pełnym programem naszej produkcji zapraszamy do naszych specjalistycznych katalogów oraz na naszą stronę internetową [www.profillex.com](http://www.profillex.com).